

Мировой рынок динамических ИБП мощностью >500кВА



- Динамические ИБП наиболее распространены в объектах большой мощности. Общий объем рынка ИБП мощностью> 500 кВА в 2020 году составил 850 миллионов евро, преимущественно в крупных центрах обработки данных и промышленности.
- Frost & Sullivan: На мировой рынок роторных ИБП в 2008 г. приходилось около 4,0% выручки от общего рынка ИБП = 40% рыночной доли в сегменте ИБП> 500 кВА. Эта доля увеличивается из-за таких факторов, как низкая совокупная стоимость владения (ТСО) роторных систем ИБП, экономии места и высокой энергоэффективности, что позволило вырасти до более 8% выручки от общего рынка ИБП в 2020 году.
- Общий объем рынка динамических ИБП в мире составил 488 миллионов евро в 2020 году. Это составляет более 50% рыночного сегмента ИБП> 500 кВА. Центры обработки данных являются наиболее распространенным конечным рынком для динамических ИБП:
- Доля динамических ИБП в дата-центрах большой мощности оценивается в 50%, доля в Северной Америке самая низкая из-за присутствия местных производителей: APC by Schneider Electric и Eaton.

Конечный рынок	клод	3начение
ЦОД	55%	€ 275M
Полупроводники	28%	€ 140M
Критическая инфраструктура	9%	€38M
Производство	8%	€35M

HITEC - ведущий мировой поставщик динамических ИБП систем высокой мощности, обслуживающий клиентов во всех ключевых сегментах.

HITEC ориентирована на проекты большой мощности, более нескольких МВт, поскольку большая мощность наилучшим образом подходит для динамических систем.

- Ключевыми сегментами для HITEC являются центры обработки данных, производство полупроводников, критическая инфраструктура и промышленное производство.
- HITEC занимает прочные позиции во всех регионах, включая Азиатско-Тихоокеанский регион, Европу, Ближний Восток, Африку и Америку: установлено более 2000 единиц и реализовано более 350 проектов для центров обработки данных.

Protection

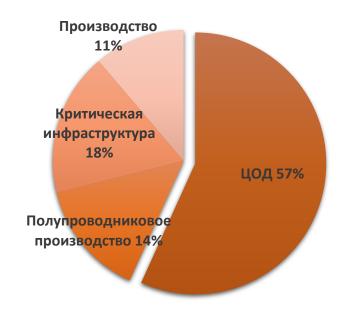
- Карл Коттули из APC by Schneider Electric: «Роторные ИБП становятся более конкурентоспособными в очень крупных центрах обработки данных мощностью в несколько мегаватт».
- В России HITEC установила 140 установок, обслуживающих центры обработки данных.

Установленное оборудование Hitec по конечным потребителя (до Июня 2020)

		ЦОДы	Полупроводники	Критическая Инфраструктура	Производство	Другие
Америка	США	174	12	20	12	
	Канада	12		4	1	
	Латинская Америка	18		12	23	
APAC	Китай	12	88		2	
	Тайвань	1	185	7		
	Сингапур	136	5	5	1	
	Южная Корея	67	1	24	1	2
	Австралия	42		10	2	1
	Остальная часть АРАС	34	3	10	31	
Остальная часть ЕМЕА	Турция	12		12	28	
	Восточная Европа	9	1	9	2	
	Казахстан\ Туркменистан			3		
	Ближний восток	16		5	8	
	Остальная Африка	4		8	3	1
	Южная Африка	30		4	10	1
	Россия	140		1		
Западная Европа	Великобритания	155		77	9	5
	Бенилюкс	208		65	54	15
	Германия\ Австрия\ Швейцария	25		51	9	
	Скандинавия	13		6	14	1
	Италия	35		15	13	
	Другие	36		17	8	1
		1170	295	365	231	27



Итого 2,088 установок



Новая платформа на базе РР2700



Ключевыми сегментами для HITEC являются центры обработки данных. Для ЦОД очень важно место, которое занимает инженерное оборудование. Для решения задачи по экономии места в ЦОД, Hitec создал новое решение на базе установки PP2700.

- Мощность 2500 кВа
- Экономия занимаемой площади > 40%
- Полностью автоматическая смазка всех подшипников
- Полный, удаленный мониторинг включая состояния всех подшипников, включая температуру
- Остановка и обслуживание машины раз в год
- Замена подшипников на 11 году



Одним из главных приоритетов Hitec, является снижение совокупной стоимости владения для наших заказчиков

ПОДДЕРЖА ЗАКАЗЧИКОВ В РОССИИ



- В Россию первые системы ДДИБП HITEC были поставлены в 2010г. За это время нами поставлено 146 установок ДРИБП (240МВА) на 22 объекта.
- По состоянию успешно эксплуатируются 140 установок на 22 объектах, остальные находятся в стадии монтажа и пусконаладки и будут запущены в работу до конца 2021г.
- Объекты и заказчики оборудования ДДИБП HITEC это коммерческие и корпоративные ЦОДы, а также объекты с технологическим оборудованием.
- Консультации при разработке проекта, поддержка во время проектирования.

График развития локального офиса

инжиниринга





Региональная служба технической поддержки и инжиниринга



Преимущества

- **Квалифицированный персонал:** штат высококлассных сертифицированных специалистов, обладающих необходимыми знаниями и навыками для проведения оперативной диагностики и выполнения ремонтно-восстановительных работ
- Гарантированная готовность: специалисты службы и склад с критически важными запасными частями находятся в полной доступности 24/7/365
- **Быстрая помощь:** удаленная поддержка оперативного и административнотехнического персонала заказчика сразу же после возникновения нештатных или аварийных ситуаций при работе оборудования.

Региональная служба технической поддержки и инжиниринга



• Оперативное принятие решений: выезд специалиста на объект заказчика в течении 1-го часа в случае критических аварий; при возникновении аварийных ситуаций высокого приоритета – прибытие специалиста в течении 4-х часов, для аварий среднего и низкого приоритетов – в течении рабочей смены

Дополнительно

Возможность предоставления услуг по структурному анализу надежности и эффективности функционирования систем бесперебойного и гарантированного электроснабжения объектов заказчиков разработанным методом энерго-информационного моделирования специалистом службы с ученой степенью кандидата технических наук

Уникальный сервис ДВС



Понимая требования отрасли по минимизации простоев мы организовали и выполняем типовые и редкие работы по ДВС силами собственных специалистов имеющих соответствующую сертификацию:

- Типовые:
 - Техническое обслуживание по наработке;
 - Ремонт.
- Редкие:
 - Обмен Вашей помпы на помпу прошедшую ремонт и/или предоставление подменной помпы на время ремонта с экстренной доставкой и установкой;
 - Обмен Ваших топливных форсунок на форсунки прошедшие ремонт и/или предоставление подменных форсунок на время ремонта с экстренной доставкой и установкой;
 - Наличие большого объёма запчастей для ДВС Mitsubishi в наличии (от фильтров до крышки цилиндров и клапанов).

Ремонт вращающихся электрических машин



Понимая требования отрасли по минимизации простоев мы организовали и собственными силами выполняем работы по ремонту электрических машин:

- Замена подшипников генераторов на объекте;
- Организация ремонта генераторов и кинетических модулей в заводских условиях с чисткой статора и ротора;
- Консультации по вибрациям и состоянию подшипников вращающихся электрических машин;
- При индивидуальных ситуациях можем организовать замену подшипников кинетических модулей на объекте.

Работа с полным жизненным циклом установки



Инвестиции в системы электроснабжения являются долгосрочными, поэтому поддержка предыдущих поколений установок и компонентной базы является важным фактором длительной эксплуатации установок.

Локальная сервисная команда обеспечивает:

- Поддержание склада запчастей и предложение замены на вышедшие из производства компоненты;
- Обновление старых систем с переводом на новое поколение элементной базы;
- Модернизацию функционала систем с применением последних доработок;
- Консервацию и вывод из эксплуатации установок.

